**第二部分 竞争性磋商采购项目需求**

一、供应商须知前附表

| 序号 | 条款名称 | 说明和要求 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 项目预算 | 本项目采购预算为39.06万元：  报价不能超过采购预算，超过视为无效响应。 |
| 2 | 是否接受进口产品投标 | 接受（ ） 不接受（√） |
| 3 | 标前踏勘现场或/和标前答疑会 | 组织（ ） 不组织（√） |
| 4 | 述标和/或产（样）品演（展）示 | 有（） 无（√） |
| 5 | 响应有效期 | 自响应文件递交之日起90天内。 |
| 6 | 响应文件份数 | 正本 壹 份 副本 叁 份  响应时递交U盘拷贝的PDF格式正本的响应文件和报价一览表和规格响应表PDF格式并加盖公章**）**  温馨提示：为了节约能源保护环境，制作响应文件时请双面打印 |
| 7 | 评审方法 | 最低评标价法（ ） 综合评分法（√） |
| 8 | 服务期限 | 自签订合同生效之日起30天内完成供货及安装。 |
| 9 | 交货地点 | 采购人指定地点 |
| 10 | 本项目所属行业 | 根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》，本项目所属行业为其他未列明行业。（提示：核实此处的内容） |
| 11 | 备注 | 1、采购需求中未列明偏差的除特殊订制类货物以外，列明的尺寸、重量及体积允许±5%偏差。  2、采购标的物需按照国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范执行。 |

二、具体要求

1、服务要求

1.1供货方成交后需在本地具有相应的技术支持及售后服务网点，确保设备使用的用户能够得到及时优质的售后服务。

1.2设备在安装调试、现场测试、终验后的保修期满后，因涉及设备问题或出现用户无法自行处理的问题，供货方必须提供及时的后期技术支持。

2、培训要求

报价人应对本项目建设的内容提供维护、操作使用、管理等方面的培训，使受训人员能基本掌握使用及简单维护，直至能熟练独立操作。

3、技术文件：报价人应提供货物的技术资料。

4、设备的安装调试、试运行和验收标准要求

1. 本项目为交付设备承包项目，成交供应商承包及负责采购文件对成交供应商要求的一切事宜及责任。包括项目产品供货、配套设备提供、运输、保管、安装、调试、验收、培训及相关服务等以及响应供应商认为必要的其他货物、材料、工程、服务；响应供应商应自行增加系统正常、合法、安全运行及使用所必需但采购文件没有包含的所有设备、版权、专利等一切费用，如果供应商在成交并签署合同后，在供货、安装、调试、培训等工作中出现货物的任何遗漏，均由成交供应商免费提供，甲方将不再支付任何费用。
2. 成交采购设备到达目的地，经安装、调试、技术培训后，成交供应商向采购人提请设备验收。采购人在接到成交供应商通知的15天内派人到现场负责组织验收，采购人按成交供应商提供的仪器设备清单及检验产品合格证、使用说明书和其它的技术资料。所有指标应与响应文件一致或在采购文件允许的范围内并符合响应的国家或行业标准以及符合用户的使用要求。如有损坏、缺件、翻新等情况，应按款额赔偿。
3. 所有产品经安装、调试、技术培训、验收合格后，双方在《货物验收单》一式四份书面签字（盖章）验收。

5、售后服务

设备免费**保质期为五年**，在保质期满后，成交供应商应保证以合理的价格提供备件和保养服务，当发生故障时，成交供应商应按保质期内同样的要求进行维修处理，合理收取维修费。

6、 技术培训要求

免费为2—3位采购方技术人员提供系统操作、维护培训。

7、 除采购文件明确外，未经采购人同意，成交供应商不得以任何方式转包或分包本项目。

8、签订合同： 成交供应商在收到《成交通知书》按相关法律规定时间内与采购人签订合同。

**采购服务需求清单：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品名** | **参考品牌型号及详细规格配置** | **数量** | **单位** |
| 1 | 体外心脏除颤仪 AED | 1.整机重量（含电池）≤2.6kg，且设备主机具有把手，具有较高便携性。  ★2.彩色显示屏屏幕分辨率不低于800×480。  3.除颤输出波形：双相截指数波形。  4★.最大除颤量：成人最大除颤量360J。  ★5.从开机到200J放电准备就绪用时≤7S；开始AED分析到200J放电准备就绪时间＜5S。  6.模式：支持儿童和成人模式。  ★7.电池：专用锂锰电池4200mA（质保5年）。  8.数据管理：可保持1h抢救现场录音、存储报告等存储功能。  9.低电量报警：低电量报警后至少可以持续工作时间30分钟。  10.可承受1.5m高度跌落冲击，仍能正常工作。  11.具有良好的防尘防水设计，防尘防水级别IP55。  **12．设备免费保质期为五年。** | 14 | 台 |