**2025年采购项目**

项目名称：海南软件职业技术学院图书馆密集书库设备采购安装项目

项目编号：HNJY2025-10-8

竞争性磋商采购文件

采购人：海南软件职业技术学院

采购代理机构：海南省教学仪器设备招标中心有限公司

2025年8月

**目 录**

**第一部分 竞争性磋商采购邀请函**

**第二部分 竞争性磋商采购项目需求**

**第三部分 供应商须知**

**第四部分 评审办法**

**第五部分 合同条款格式**

**第六部分 响应文件格式**

**第一部分　采购邀请函**

项目概况

海南软件职业技术学院图书馆密集书库设备采购安装项目的潜在供应商应在（海南省海口市蓝天路西2-8号、海南省教学仪器设备招标中心有限公司）获取采购文件，并于2025年8月21日09点00分（北京时间）前提交响应文件。

**一、项目基本情况**

项目编号：HNJY2025-10-8

项目名称：海南软件职业技术学院图书馆密集书库设备采购安装项目

采购方式：竞争性磋商

预算金额：34.093万元

最高限价：34.093万元

采购需求：详见采购需求

交货期：合同签订后30天内完成项目建设交付使用、并通过采购人验收。

本项目不接受联合体。

**二、申请人的资格要求：**

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：无

3.本项目的特定资格要求：无

3.1.具有独立承担民事责任的能力。供应商是企业（包括合伙企业）的，提供在工商部门注册的有效的“企业法人营业执照”或“营业执照”；供应商是事业单位的，提供有效的“事业单位法人证书”；供应商是非企业专业服务机构的，如律师事务所，提供执业许可证等证明文件；供应商是个体工商户的，提供有效的“个体工商户营业执照”；供应商是自然人的，提供有效的自然人身份证明，只有中国公民才能以自然人的身份参加本项目的政府采购活动。如供应商是银行、保险、石油石化、电力、电信行业等有行业特殊情况的，分支机构可参与本项目的政府采购活动。采购文件中涉及要求提供“法定代表人”相关证明材料的，提供分支机构“负责人”的相关证明材料；

3.2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录、参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（成立不足三年的从成立之日起计算，提供承诺函）、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有环保类行政处罚记录（成立不足三年的从成立之日起计算，提供承诺函）（按格式提供）

3.3响应时提供供应商响应承诺函；

3.4.在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）没有列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人。（注：采购人或采购代理机构将于本项目投标截止日在“信用中国”网站、“中国政府采购网”网站等渠道对供应商进行信用记录查询，凡被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的，视为存在不良信用记录，参与本项目的将被拒绝。）

**三、获取采购文件**

时间：2025年8月10日至2025年8月15日，每天上午08:00至12:00　，下午14:30至17:30（北京时间，法定节假日除外 ）

地点：海南省海口市蓝天路西2-8号

方式：现场购买

售价：300元每包

**四、响应文件提交**

截止时间：2025年8月21日09点00分（北京时间）

地点：海南省海口市蓝天路2-8号、海南省教学仪器设备招标中心有限公司开标室

**五、开启**

时间：2025年8月21日09点00分（北京时间）

地点：海南省海口市蓝天路2-8号、海南省教学仪器设备招标中心有限公司开标室

**六、公告期限：**自公告发出之日起五个工作日内

**七、****其他补充事宜**

1、标书售后不退，购买标书时需提供以下证明资料及备案：营业执照复印件（加盖本单位公章）、法人授权函（法定代表身份证和被授权人身份证复印件、函中内容要有报名人的联系方式及邮箱）

2、购买采购文件银行帐户：

单位名称：海南省教学仪器设备招标中心有限公司

开户银行：中国建设银行股份有限公司海口国兴大道支行

银行帐号：46001002537052500288

财务联系电话：0898-66737260

3、供应商应准备一份正本和二份副本，并在每一份“响应文件”上要明确注明“正本”或“副本”字样。

4、供应商应将“响应文件”胶装成册。为了方便开标、评标，供应商应将“响应文件”正本的 “报价一览表和规格响应多备一份（以包为单位）”单独密封于一小信封内，并在该信封上标明“报价一览表”字样，然后再装入“响应文件”正本的密封袋中。（响应时递交U盘拷贝的PDF格式正本的响应文件。）

5、采购人不接受有任何选择的报价。

6、本项目支持节能产品、环境标志产品、中小微企业发展、监狱企业发展及残疾人福利性单位等相关扶持政策。

**重要提示：本项目不收取保证金。**

**八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。**

1.采购人信息

名 称：　海南软件职业技术学院

地 址：　海南省琼海市富海路128号

联系方式：　0898-62939287

2.采购代理机构信息

名 称：　海南省教学仪器设备招标中心有限公司

地　　址：　海南省海口市蓝天路2-8号

联系方式：　0898-66779294

3.项目联系方式

项目联系人：李先生

电话： 0898-66779294

1. **竞争性磋商采购项目需求**

**采购需求：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购品目名称** | **参考规格型号、技术参数** | **单位** | **数量** |
|
| 1 | 密集架 | 900\*560\*3000mm双面8层架体结构(1)图书密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、抽斗、抽斗滑轨、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组成。架顶设有防尘装置，列与列之间装有磁性密封条，形成两列间的全封闭，为了更好的保密性，门面列装有锁具和制动总锁装置，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部设有防鼠、防倾倒装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。 (2)传动系统有底盘传动、总承传动和摇手机构。主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、调心轴承、精密滚子摩托车链条，机械式离合摇手柄、多级速比1：6精制链轮等零（部）件组成。为了驱动轻便、平稳，采用中轴带动两根边轴传动方式，手柄摇动轻便、灵活、耐用、美观、无噪声、手柄摇动时能自动挂挡，手柄可折叠，避免了通行障碍。1.1路轨由轨道垫板和导轨组成，轨道垫板采用2.0mm热轧钢板，轨道垫板采用数控折弯一体成型工艺，开放矩形结构，折边尺一致，表面光洁，成型标准化；导轨采用20x20实心方钢，方钢表面光滑，直线度高，路轨表面镀锌处理工艺。1.2底盘（1）底梁：采用3.0mm优质热轧钢板一体成型工艺，底梁向外凸出形成加强筋结构。底盘采用凸型加强底梁，具有防鼠功能，无需安装防鼠板，简化了底盘装配过程，并且提高了底盘的承载能力，刚性好，不易变形。（1）底梁：采用3.0mm优质热轧钢板一体成型工艺，底梁向外凸出形成加强筋结构。底盘采用凸型加强底梁，具有防鼠功能，无需安装防鼠板，简化了底盘装配过程，并且提高了底盘的承载能力，刚性好，不易变形。（2）底盘传动系统采用E级精密P204轴承、摩托车链条，链条采用摩托车链条，节距12.7，传动轴采用直径20mm的实心圆钢，中轴带动边轴，多级变速，传动、架体移动平稳、灵活、无阻滞、不打滑，手摇轻便。滚轮采用铸铁滚轮，刚性好，承载能力强。1.3 架体主要部件用材及其要求（1）立柱：采用1.5mm优质冷轧钢板,六翻边下冲折一体成型工艺，立柱成型尺寸50mm×35mm，允许尺寸公差±1mm，四面封闭式结构，四角圆弧角设计。立柱正面排孔，正面位置各压一根筋，允许尺寸公差±1mm，排孔均匀冲裁，孔中心距54mm，允许尺寸公差±1mm，使层板和间距可按需求调整。圆弧压筋封闭式立柱设计人性化，承重能力强，钢性足，外形美观。▲提供由国家认可的第三方检验检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的底梁金属喷涂层抗盐雾试验不低于10级检测报告。（2）搁板：采用1.0mm优质冷轧钢板一体成型工艺,搁板正面与侧面分别布置6道加强筋组合，搁板两端面采用挂钩与挂板上孔位机械配合，紧密相连不易松动脱落。▲提供由国家认可的第三方检验检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的搁板金属喷涂层抗盐雾试验不低于10级检测报告。（3）挂板：采用1.0mm优质冷轧钢板，数控一体冲压成型，中间有两个台阶加强孔，孔上下位置共设四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，组装后平整、牢固。承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好。▲提供由国家认可的第三方检验检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的挂板金属喷涂层抗盐雾试验不低于10级检测报告。 （4）门板δ=0.8mm，优质冷轧钢板；采用数控折弯一体成型工艺，四面翻边结构，折弯成型厚度23mm，门面平整，背面整体感强。▲提供由国家认可的第三方检验检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的门板金属喷涂层抗盐雾试验不低于10级检测报告。（5）门面锁具：方形管理豪华锁1）形管理豪华锁具采用黑色方锁盘，带Ø2mm限位卡簧装配；锁具外形尺寸：106x71x6mm（允许尺寸公差±1mm），锁盘厚19.5mm（允许尺寸公差±0.5mm）。2）隐藏式闪电形镀铬手柄，顶面塑胶填充。门板锁定后，锁盘在同一平面，门板开启时，将锁打开，可顺时或逆时针旋转90°，开关方便，定位准确、造形美观。 （6）侧面板：采用0.7mm优质冷轧钢板；侧板款式新颖、结构独特、强度高，外观线条流畅、美观，正面按压不变形，金属喷涂层抗盐雾试验不低于10级。▲提供由国家认可的第三方检验检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的侧面板金属喷涂层抗盐雾试验不低于10级检测报告。 1.4传动轴系统和摇手机构传动系统：链轮为机械精加工而成，经锻压加工成型，回火除应力，链条采用摩托车链条，节距12.7，滚珠轴承采用省力型。每列带有制动装置，边列带有总锁结构，人员离开时可用带钥匙的机械锁锁定，增加保密性。摇手机构：摇手采用风车型，新型铝合金材质，偏心传动装置，传动间隙小，无噪音，省力，摇动任何一列，其它列的手柄保持静止不动，自动挂档设计，可单列或多列一起移动。▲提供由国家认可的第三方检验检测机构出具的带有CMA、CNAS标识传动轴的检测报告。（检测标准符合GB/T 4336-2016标准）1.5复合型磁性密封条为提升密封条减震性能及密封性能，采用双磁性双边型固定一体式高强度橡胶密封条，外形尺寸宽20mm，厚度≥23mm，带磁性密封条中段采用四连体减震蜂窝结构，前段自带双磁性矩形条，增强吸附能力及密集架合拢后的封闭性。每列接触面均有缓冲及密封条，使架体具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能。1.6防倾倒装置防倾倒装置δ=2.0mm，优质钢板。1.7密集架加工制造要求（1）密集架架体外观设计美观大方，部件结构平整流畅，操作轻便，运行平稳。（2）密集架整体采用八防设计要求：防火、防潮、防鼠、防光、防尘、防盗、防倒、防高温。（3）密集架各零件、组合件表面处理光滑平整，不得有尖角、凸起，不得有影响外观和使用性能，组合件安装应牢固，整个架体不晃动。（4）冲压、折弯表面不允许有裂痕，确保各零部件为良品。（5）密集架零部件焊接部件要无虚焊，因焊接产生的变形必须矫正，焊痕需打磨处理，焊痕表面均匀、平整。（6）密集架颜色按用户要求，表面涂层应平整光滑，色泽均匀一致，喷涂无死角；漆面应均匀光滑、无划痕，外观不允许有流挂、渍痕、起粒、气泡、露底、剥落、伤痕等缺陷。（7）密集架所有列闭合后，列与列应整齐划一，平面度允许偏差正负3mm。（8）密集架列与列之间缝隙应均匀，安装密封条后不应有空隙。1.8表面处理（1）密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、磷化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌塑粉静电自动喷粉，表面涂层高温固化而成。▲提供由国家认可的第三方检验检测机构出具的带有CMA、CNAS标识热固性粉末（检测标准为HG/T2006-0226)的检测报告（2）表面处理达到如下标准：光泽度为45-60%，冲击强度>60kg/cm2，涂膜厚度为60-70um，附着力达到Ⅱ级标准。各标准件、紧固件均进行防锈(镀锌)处理，表面光滑、平整，无尖角。1.9 载重性能要求（1）单面搁板上均布载重40Kg，双面均布负载80Kg，最大挠度为3mm，24h卸载后，不得有裂纹及永久变形。（2）标准节（搁板）在全负载（每块单面搁板均布载重40Kg）的情况下，架体、立柱不应有明显变形，架体不应产生倾倒现象。（3）在全负载的情况下（每块单面搁板上均布载重40kg），各列密集架在手动或电动操作下，都应运行自如，不得有阻滞现象。（4）每标准节在全负载的情况下，承受沿X、Y轴两个方向额定载荷1/15的水平拉力作用，标准节不得翻倒。（5）在最高搁板中心离外沿5mm处，同时施加垂直力50kg和标准节额定载荷1/15的垂直力，架体不得倾倒。1.10其他性能要求(1)密集架可沿导轨自如移动开合，便于查询、管理。(2)产品结构合理，多跨距多层距，且跨距、层距任意调整、任意组合、强度、牢固度稳定可靠；具有限位装置、防倾倒装置、防鼠装置、防尘装置等。(3)密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、磷化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌塑粉静电自动喷粉，表面涂层高温固化而成，架体操作轻便灵活，运行平稳，具有良好的防盗、防光、防高温、防火、防潮、防尘、防鼠、防虫功能。1.11行李搬运为保障密集架顺利实施，需搬迁施工场地现存行李约1500件，尺寸约120cm×80cm×50cm，搬迁距离300米内。 | 立方 | 179.90  |
| 2 | 双面书架 | 900\*450\*3000mm双面8层产品质量技术性能指标均符合并优于国家质量技术监督局GB/T13667.1-2015《钢制书架第1部分:单、复柱书架》国家标准，质量管理实行ISO9001:2015质量管理体系对生产进行全过程控制。1. 产品主体结构：1、双面单组规格：长\*宽\*高:900（L）\*450（W）\*3000（H）mm；单面单组规格：长\*宽\*高:900（L）\*300（W）\*3000（H）mm；结构：八层。每组架体主要由立柱、底座、搁板、挂板、侧板、顶板及附属部件组成。
2. 材质：主架采用优质冷轧钢板（一）▲立柱≥1.2㎜优质冷轧钢板、采用高强度一次辊压成型工艺生产，中心槽50mm，凹型槽20mm；立柱孔30\*5mm,孔间距60mm；8道折弯工序，立柱调节孔不少于36个；应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。 （二）▲搁板≥0.8㎜优质冷轧钢板，采用高强度一次辊压成型工艺生产，800\*220\*25mm,6道折弯加强筋；每层搁板均分成二块拼合，可活动式，能自由装卸，具有互换性，层数均等，层距高低统一。

6道加强筋，间距30mm，结构合理，使用方便，隔板每层净承重要求在80公斤以上；搁板能沿挂板垂直方向随意调整高度；应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。1. ▲挂板≥0.8㎜优质冷轧钢板，采用高强度一次辊压成型工艺生产，四道加强筋，四挂钩组成，每两条筋间距70mm，配有两个椭圆孔，尺寸110\*30mm，两孔之间的距离为140mm，孔间距可以任意调。应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。（四）▲侧面板≥0.6㎜优质冷轧钢板，采用高强度一次辊压成型工艺生产，折弯处原型过渡；表面平整、设计新颖。应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。

（五）隔棒(挡书条)≥0.8mm优质冷轧钢板，采用高强度一次辊压成型工艺生产，每一面各有一条筋中隔棒(挡书条)的宽度不小于20mm。 （六）底座≥1.2mm优质冷轧钢板，采用全体焊接，钢性足，不变形，表面喷塑。（七）▲顶板≥0.7mm优质冷轧钢板，采用全体焊接，钢性足，不变形，表面喷塑。应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。（八）▲紧固件应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。二、产品性能特点 1、架体空间利用率100%，有效利用率高，储藏量大； 2、组装部件尺寸极限公差小，精确度高，互换性强，便于拆装； 3、挂板可沿立柱垂直方向任意调节层间高度距离，倾斜度≤2mm（架体与地面的不垂直形状）； 4、荷载能力大，双面每层承重>80kg（均匀载荷），整架全载荷重量>96kg（单组六层）； 5、在自然温度-40℃～250℃，相对湿度40%～90%，海拔高度不大于600m，地震列度不大于6级，大气环境不劣于3级时，产品不生锈、不变形； 6、架体顶部防尘板可防止高处灰尘掉落在书籍上，有效保护书籍不受灰尘污染；7、设计外形线条优美流畅，采用最新国际流行亚光静电高压喷涂工艺，经久耐用，美观大方，立体感强，充分体现出现代文化氛围；8、技术数据： 架体高度 误差≤2mm 架体长度 ≤2mm（装配后的整体尺寸） 架体宽度 ≤2mm三、生产工艺及工序流程1、下料：由数控剪板机控制操作完成板材剪切；2、切角、打孔、折边成型：由数控压型机一次性冲压成型；3、焊接：按各工件需要，采用点焊、氧焊、CO2气体保护焊多种工艺焊接，初品形成；4、打磨：消除工件边角毛刺、尖锐突起物；5、金属表面前处理：由电脑控制全自动喷淋系统流水线，对金属工件表面严格进行脱脂，除锈、磷化防腐处理，过程为：乳化剂和碱性助洗剂55℃～65℃热水脱脂——冷水清洗——磷酸除锈——冷水清洗——风热干燥——PA66胶钛表面调整——35℃～45℃热磷化——55℃～65℃热钝化——清洗干燥九道工序；6、表面喷塑：全自动电脑控制九把枪喷塑流水作业，高压静电热固性亚光聚脂粉末，200℃高温塑化、80℃恒温固化产品形成。单面涂层厚度≥0.08mm，达到环保标准。应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行HG/T2006--2006《热固性粉末涂料》国家标准。四、材料选用标准1、材料选用将严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准，符合QB/T4767--2014材料标准要求；2、采用国内产优质冷轧碳素结构钢板或进口冷轧钢板或热轧钢板。五、质量要求标准1、外观质量1.1 组装后的书架不出现影响外观和使用性能的永久变形；1.2 组装后的书架上，无毛刺、锐角、突出物和棱角；1.3 各部位安装衔接牢固可靠，无松动现象，整体不摇晃；1.4 焊接部位牢固，无焊渣残留，焊点均匀平整，无假焊、漏焊、烧焦、焊穿、气孔、咬边等现象；1.5 金属冲压件表面不出现裂痕；1.6 表面涂饰平整光滑、平直、色泽均匀、厚度一致，无>10mm2面积的流挂、起粒、皱皮、露底，无>５mm2的剥落、伤痕、锈迹等缺陷。 2、搁板载荷：搁板上加载40kg均匀载荷，经24h连续试验后，最大挠度不大于4mm，卸载2h后，其残余变形量不大于0.3mm。3、全载荷重：书架每层搁板上加载40kg均匀载荷，经24h连续试验后，挂板、搁板、立柱及其结合部件无脱塑变性和其它异常现象。4、涂层理化性能：4.1 光泽度（60°测头）%：60～70°%；4.2 冲击强度N·M：≥4N·M；4.3 附着力：不低于2级要求；4.4 喷塑层厚度μm：≥20μm4.5 耐腐蚀：3%氯化钠溶液20℃×100h试验后无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 | 组 | 88 |
| 3 | 单面书架 | 900\*300\*3000单面8层产品质量技术性能指标均符合并优于国家质量技术监督局GB/T13667.1-2015《钢制书架第1部分:单、复柱书架》国家标准，质量管理实行ISO9001:2015质量管理体系对生产进行全过程控制。一、产品主体结构：1、双面单组规格：长\*宽\*高:900（L）\*450（W）\*3000（H）mm；单面单组规格：长\*宽\*高:900（L）\*300（W）\*3000（H）mm；结构：八层。每组架体主要由立柱、底座、搁板、挂板、侧板、顶板及附属部件组成。每一部件均应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告。2、材质：主架采用优质冷轧钢板（一）▲立柱≥1.2㎜优质冷轧钢板、采用高强度一次辊压成型工艺生产，中心槽50mm，凹型槽20mm；立柱孔30\*5mm,孔间距29mm；8道折弯工序，立柱调节孔不少于36个；应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执QB/T4767--2014 《家具用钢构件》国家标准。（二）▲搁板≥0.8㎜优质冷轧钢板，采用高强度一次辊压成型工艺生产，800\*220\*25mm,6道折弯加强筋；每层搁板均分成二块拼合，可活动式，能自由装卸，具有互换性，层数均等，层距高低统一。6道加强筋，间距30mm，结构合理，使用方便，隔板每层净承重要求在80公斤以上；搁板能沿挂板垂直方向随意调整高度；应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。（三）▲挂板≥0.8㎜优质冷轧钢板，采用高强度一次辊压成型工艺生产，四道加强筋，四挂钩组成，每两条筋间距70mm，配有两个椭圆孔，尺寸110\*30mm，两孔之间的距离为140mm，孔间距可以任意调。应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。（四）▲侧面板≥0.6㎜优质冷轧钢板，采用高强度一次辊压成型工艺生产，折弯处原型过渡；表面平整、设计新颖。应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。（五）隔棒(挡书条)≥0.8mm优质冷轧钢板，采用高强度一次辊压成型工艺生产，每一面各有一条筋中隔棒(挡书条)的宽度不小于20mm。（六）底座≥1.2mm优质冷轧钢板，采用全体焊接，钢性足，不变形，表面喷塑。（七）▲顶板≥0.7mm优质冷轧钢板，采用全体焊接，钢性足，不变形，表面喷塑。应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。1. ▲紧固件应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准。 二、产品性能特点 1、架体空间利用率100%，有效利用率高，储藏量大； 2、组装部件尺寸极限公差小，精确度高，互换性强，便于拆装； 3、挂板可沿立柱垂直方向任意调节层间高度距离，倾斜度≤2mm（架体与地面的不垂直形状）； 4、荷载能力大，双面每层承重>80kg（均匀载荷），整架全载荷重量>96kg（单组六层）； 5、在自然温度-40℃～250℃，相对湿度40%～90%，海拔高度不大于600m，地震列度不大于6级，大气环境不劣于3级时，产品不生锈、不变形； 6、架体顶部防尘板可防止高处灰尘掉落在书籍上，有效保护书籍不受灰尘污染；7、设计外形线条优美流畅，采用最新国际流行亚光静电高压喷涂工艺，经久耐用，美观大方，立体感强，充分体现出现代文化氛围；8、技术数据： 架体高度 误差≤2mm 架体长度 ≤2mm（装配后的整体尺寸） 架体宽度 ≤2mm

三、生产工艺及工序流程1、下料：由数控剪板机控制操作完成板材剪切；2、切角、打孔、折边成型：由数控压型机一次性冲压成型；3、焊接：按各工件需要，采用点焊、氧焊、CO2气体保护焊多种工艺焊接，初品形成；4、打磨：消除工件边角毛刺、尖锐突起物；5、金属表面前处理：由电脑控制全自动喷淋系统流水线，对金属工件表面严格进行脱脂，除锈、磷化防腐处理，过程为：乳化剂和碱性助洗剂55℃～65℃热水脱脂——冷水清洗——磷酸除锈——冷水清洗——风热干燥——PA66胶钛表面调整——35℃～45℃热磷化——55℃～65℃热钝化——清洗干燥九道工序；6、表面喷塑：全自动电脑控制九把枪喷塑流水作业，高压静电热固性亚光聚脂粉末，200℃高温塑化、80℃恒温固化产品形成。单面涂层厚度≥0.08mm，达到环保标准。▲应提供第三方检测报告的带有CMA、CNAS标识的检验检测报告，并严格执行HG/T2006--2006《热固性粉末涂料》国家标准。四、材料选用标准1、材料选用将严格执行QB/T4767--2014《家具用钢构件》国家标准，符合QB/T4767--2014材料标准要求；2、采用国内优质冷轧碳素结构钢板或进口冷轧钢板或热轧钢板。五、质量要求标准1、外观质量1.1 组装后的书架不出现影响外观和使用性能的永久变形；1.2 组装后的书架上，无毛刺、锐角、突出物和棱角；1.3 各部位安装衔接牢固可靠，无松动现象，整体不摇晃；1.4 焊接部位牢固，无焊渣残留，焊点均匀平整，无假焊、漏焊、烧焦、焊穿、气孔、咬边等现象；1.5 金属冲压件表面不出现裂痕；1.6 表面涂饰平整光滑、平直、色泽均匀、厚度一致，无>10mm2面积的流挂、起粒、皱皮、露底，无>５mm2的剥落、伤痕、锈迹等缺陷。2、搁板载荷：搁板上加载40kg均匀载荷，经24h连续试验后，最大挠度不大于4mm，卸载2h后，其残余变形量不大于0.3mm。3、全载荷重：书架每层搁板上加载40kg均匀载荷，经24h连续试验后，挂板、搁板、立柱及其结合部件无脱塑变性和其它异常现象。4、涂层理化性能：4.1 光泽度（60°测头）%：60～70°%；4.2 冲击强度N·M：≥4N·M；4.3 附着力：不低于2级要求；4.4 喷塑层厚度μm：≥20μm4.5 耐腐蚀：3%氯化钠溶液20℃×100h试验后无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 | 组 | 64 |

商务要求：

1、交付地点：采购方指定地点

2、交货日期：合同签订后30天内完成项目建设交付使用、并通过采购人验收。

3、服务期：三年

4、售后服务：

4.1 本项目的维保期为自验收通过之日起三年；

4.2 维保期内，厂商应负责和免费维护系统的安全稳定运行，提供软件持续免费升级等技术支持服务；

4.3 响应时间，成交供应商为本项目提供7×8 小时实时技术支持服务人员，软件发生故障时接到通知后半小时内做出响应，并在24小时内解决问题。

5、验收要求：

采购方与成交供应商按照国家有关验收标准、采购文件、响应文件及合同相关条款要求一同对该项目进行最终验收，并签署验收意见。对验收不合格的，中标方应在采购方规定的时间内完成整改直至达到要求，如中标方在采购方规定的时间内仍无法完成整改要求，则采购方有权取消合同并追究中标方因虚假应标而给采购方带来的相应损失。

6、其它要求：

6.1 供应商报价必须包括为完成本项目的实施及服务管理工作所涉及到的一切费用。包括但不仅限于人员费用（工资、全年福利、伙食、管理、培训、社会保险、加班费、各项补贴等），服务所用设备、工具购置及维护费用，服务所用材料消耗费用、管理费用、税金、合同实施过程中的应预见和不可预见费用等完成本采购内容所需的一切费用。

6.2 合同签订前采购方有权核实成交供应商所提供投标材料的真实性，如发现弄虚作假，采购方有权取消成交供应商的中标资格，并上报相关部门进行通报处罚。

**第三部分 供应商须知**

一、供应商须知前附表

| 序号 | 条款名称 | 说明和要求 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 项目预算 | 34.093万元报价（包括第一次报价及磋商后的最后报价）不能超过采购预算，超过视为无效响应。 |
| 2 | 是否接受联合体响应 | 接受（） 不接受（√） |
| 3 | 标前踏勘现场或/和标前答疑会 | 组织（ ） 不组织（√） |
| 4 | 述标和/或产（样）品演（展）示 | 有（） 无（√） |
| 5 | 响应有效期 | 自响应文件递交之日起90天内。 |
| 6 | 响应文件份数 | 正本 壹 份，副本 贰 份，电子版响应文件壹份（请提供U盘内附盖章版的正本PDF格式响应文件）温馨提示：为了节约能源保护环境，制作响应文件时请双面打印 |
| 7 | 评审方法 | 最低评标价法（ ）综合评分法（√） |
| 8 | 交货期 | 合同签订后30天内完成项目建设交付使用、并通过采购人验收。 |
| 9 | 交货地点 | 采购人指定地点 |

一、说明

1、本次采购是由采购人和采购代理机构组织和实施。无论过程中的做法和结果如何，竞争性磋商供应商自行承担所有与参加竞争性磋商有关的全部费用。

2、合格的供应商

2.1是响应磋商文件，参加竞争性磋商竞争，符合法律法规和本磋商文件规定的供应商资格要求，具备竞争性磋商条件的中华人民共和国独立法定代表人或其他组织，具有独立承担民事责任的能力；具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；法律、行政法规规定的其他条件。且有能力提供竞争性磋商货物及服务，并通过磋商委员会审核的供应商，均为合格的供应商。

2.2本项目不接受联合体投标

2.3竞争性磋商供应商不得违反有关法律法规的强制性、禁止性规定。

2.4合同中提供的所有货物及其辅助服务，其来源均应符合响应文件要求而提供的设备、仪表、工具、备件、图纸和其他材料，本合同的支付也仅限于这些货物和服务。

二、磋商文件

（一）磋商文件是供应商准备响应文件和参加磋商的依据，同时也是磋商的重要依据。磋商文件用以阐明磋商项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、磋商程序、有关规定和注意事项等，主要是由磋商文件总目录所列内容组成。

1.1磋商文件采购项目需求中列明标的物的技术要求是采购人基于实际工作需要而提出的基本需求，如果有专利、商标、品牌、型号等信息的，仅起技术说明、参考作用，不具有任何限制性，参与竞争性磋商产品响应其指标性能要求即可。

1.2如果没有特别声明或要求，竞争性磋商供应商被视为充分熟悉本竞争性磋商项目所在地与履行合同有关的各种情况，包括自然环境、气候条件、劳动力及公用设施等，本磋商文件不再对上述情况进行描述。

1.3供应商应认真阅读和充分理解磋商文件中所有的事项、格式条款和规范要求。供应商应详细阅读磋商文件的全部内容，按照磋商文件的要求提供响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性和有效性，一经发现有虚假行为的，将取消其参加磋商或成交资格，并承担相应的法律责任。

（二）磋商文件的质疑

1.凡参加本次竞争性磋商的供应商被视为已充分认识和理解了任何与本项目有关的影响事项和困难、风险等情况。

2.潜在供应商如对磋商文件有疑问，按照相关法律法规规定，按竞争性磋商文件邀请中载明的地址，以书面形式，通知到采购代理机构，采购代理机构将按《政府采购法》和财政部第94号令等相关法律法规进行答复。

3.供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

3.1供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

3.2质疑项目的名称、编号；

3.3具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

3.4事实依据；

3.5必要的法律依据；

3.6提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法定代表人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

4.供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

5.质疑内容不得含有虚假、恶意成份。依照谁主张谁举证的原则，提出质疑者必须同时提交相关确凿的证据材料和注明事实的确切来源，对捏造事实、滥用维权扰乱采购秩序的恶意质疑者或举证不全查无实据被驳回次数在全国范围内12个月内达三次以上，将由财政部门纳入不良行为记录名单并承担相应的法律责任。

（三）磋商文件的澄清或者修改

1.提交首次响应文件截止之日前，采购人、采购代理机构或者磋商小组可以对已发出的磋商文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容作为磋商文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购人、采购代理机构应当在提交首次响应文件截止时间至少5日前，以书面形式通知所有获取磋商文件的供应商；不足5日的，采购人、采购代理机构应当顺延提交首次响应文件截止时间。

2.磋商文件的修改书将构成磋商文件的一部分，对竞争性磋商供应商有约束力。

**三、响应文件**

（一）响应文件的要求

1.竞争性磋商供应商应仔细阅读磋商文件的所有内容，按磋商文件的要求，详细编制响应文件，并保证响应文件的正确性和真实性。

2.不按磋商文件的资格要求提供的响应文件将被拒绝。

（二）响应文件的组成

竞争性磋商供应商获取磋商文件后，按照磋商文件中有关响应文件的规定和要求编制并提供竞争性磋商响应文件。供应商提交的响应文件主要由磋商文件中响应文件格式所列目录内容组成，需编写响应文件目录。

（三）成交服务费

成交供应商应向海南省教学仪器设备招标中心有限公司支付的成交服务费，以成交金额为基数，参照《海南省物价局关于降低部分招标代理服务收费标准的通知》中规定的对应收取比例进行计算，不足5000.00元的按最低5000.00元收取。

（四）响应文件的有效期

1.自供应商递交响应文件截止之日起90天内，响应文件应保持有效。有效期短于这个规定期限的竞争性磋商供应商将被拒绝。

2.在特殊情况下，采购人可与竞争性磋商供应商协商延长响应文件的有效期，这种要求和答复均应以书面形式进行。

3.竞争性磋商供应商可拒绝接受延期要求；同意延长有效期的竞争性磋商供应商不能修改响应文件。

**四、响应文件的递交**

响应文件应按以下方法分别装袋密封。

（1）所有“正本”“副本”响应文件资料按以上所列内容装订成册，并在封面上标明“正本”和 “副本”字样。

（2）竞争性磋商响应文件密封袋内正本一份、副本二份。封口处有供应商公章。封面上写明项目编号、项目名称、供应商名称，并注明“响应文件”、“开启截止时间前请勿启封”字样。

（3）响应文件自制部分必须打印，每页按顺序加注页码，装订牢固且不会轻易脱落**（注：胶装）**。如因装订问题而出现漏页或缺页，由此产生的一切后果由供应商自行承担。

（4）供应商的授权代表须携带《法定代表人授权书》及个人身份证原件亲临磋商谈判现场以备查验。其现场所签署确认的文件均代表供应商单位的决定，并作为响应文件的补充内容，具有同等法律效力。

（**5）供应商应当在磋商文件要求的截止时间前，将响应文件密封送达指定地点。在截止时间后送达的响应文件为无效文件，采购人、采购代理机构或者磋商小组应当拒收。**

供应商在提交响应文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购代理机构。补充、修改的内容作为响应文件的组成部分。补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

**五、磋商和评审**

（一）磋商小组

采购代理机构将根据本次竞争性磋商采购的特点，按照竞争性磋商文件和相关法律法规规定成立磋商小组。磋商小组对响应文件进行审查、质疑、评估和比较，并进行磋商。磋商小组判断“响应文件”的响应性，仅基于“响应文件”本身而不靠外部证据。

（二）磋商、评审

1.采购代理机构按磋商文件规定的时间、地点组织磋商，参加磋商的供应商代表须持本人身份证（法定代表人到场磋商的须同时带法定代表人身份证明，授权代表到场磋商的须同时带授权书）到现场/线上参加磋商。未派授权代表或不能证明其身份的供应商，采购代理机构对其磋商响应文件的处理不承担责任。

2.主持人按下列程序推进磋商相关工作：

（1）宣布纪律；

（2）公布在截止时间前提交响应文件的供应商名称，并点名确认供应商是否派人到场；

（3）宣布主持人、唱价人、记录人、监督人等有关人员姓名；

（4）按照供应商须知规定检查响应文件的密封等情况；

（5）按照随机顺序开启密封的响应文件；

（6）按照宣布的磋商顺序，当众公布供应商名称、响应文件份数及其他内容，并记录在案；

（7）供应商代表、采购人代表、主持人、监督人、记录人等有关人员在记录上签字确认。

3.初步审查。磋商小组按照竞争性磋商文件中关于初步审查的规定（详见初步审查表）对供应商提供的响应文件进行初步审查，初步审查的内容有一项不满足的，则响应文件无效。

4.响应文件的澄清

（1）磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度等进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

（2）磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

5.磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

6.在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

7.供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。逾时不提交的，视同放弃磋商。

8.提交响应文件的供应商不得少于3家（含）。磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于3家。

磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐3家以上供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。采用竞争性磋商采购方式采购的服务项目，在采购过程中符合要求的供应商只有2家的，竞争性磋商采购活动可以继续进行。

9.已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。

10.经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。

11.评审时，磋商小组各成员应当独立对每个有效响应的文件进行评价、打分，然后汇总每个供应商每项评分因素的得分。

12.综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足磋商文件要求且最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。

13.磋商小组根据综合评分情况，按照评审得分由高到低顺序推荐3名以上成交候选供应商（如提交最终报价的供应商只有2家的，推荐2家成交候选供应商），并编写评审报告。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐。

14.出现下列情形之一的，按无效响应处理：

（1）未按照磋商文件规定要求装订、密封、签署、盖章的；

（2）不具备磋商文件中规定的供应商资格要求的；

（3）响应报价超出采购预算的；

（4）不符合法律、法规或竞争性磋商文件中规定的其他实质性要求的；

（5）磋商文件中规定的其他情形。

15.出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

（一）因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；

（二）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（三）除《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》第二十一条第三款规定的情形外，在采购过程中符合要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足3家的。

**六、成交通知书授予合同**

（一）成交通知书

采购代理机构应当在成交供应商确定后1个工作日内，在采购信息发布媒体上公告成交结果，经公示无异议后，向成交供应商发出成交通知书。

（二）签订合同

1.成交供应商应按规定签订合同。

2.磋商文件、成交供应商的响应文件及修改文件、磋商过程中有关澄清文件及经双方签字的竞争性磋商相关纪要和成交通知书均作为合同附件。

3.拒签合同的责任，成交供应商拒收成交通知书或接到成交通知书后，在规定时间内借故否认已经承诺的条件而拒签合同，以违约处理，向采购人承担违约责任，并赔偿由此给采购人造成的经济损失。

4.成交供应商拒绝签订本采购项目相关合同的，采购人可以按照《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》第二十八条第二款规定的原则确定其他供应商作为成交供应商并签订合同，也可以重新开展采购活动。拒绝签订本采购项目相关合同的成交供应商不得参加对该项目重新开展的采购活动。

**第四部分 评审办法**

一、本项目竞争性磋商活动由采购代理机构组织磋商、评审。采购代理机构将组织成立磋商小组，对响应供应商提供价格的合理性、方案的先进性、服务的可靠性及售后服务进行评审。磋商小组应当遵守评审工作纪律，不得泄露评审情况和评审中获悉的商业秘密；并应当按照客观、公正、审慎的原则，根据磋商文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；未实质性响应磋商文件的响应文件按无效响应处理，磋商小组应当告知提交响应文件的供应商。参加磋商工作的所有人员应遵守国家法律法规的有关规定，严格保密，确保竞争性磋商工作公平、公正，任何单位和个人不得无理干预磋商小组的正常工作。

二、供应商的法定代表人或授权人须持身份证原件、授权委托书（如涉及）准时参加本项目竞争性磋商。

三、评审办法

本项目为竞争性磋商，故有二次报价环节，第二次报价或最后报价，经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。综合得分最高的供应商为第一成交候选供应商，综合得分次高的供应商为第二成交候选供应商。综合得分第三高的供应商为第三成交候选供应商。超过本项目预算金额的报价为无效响应。

 **初步审查表**

项目名称：

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 审查项目 | 评议内容（有效响应认定条件） | 供应商1 | 供应商2 | 供应商3 | 供应商4 |
| 1 | 供应商资格 | 是否按供应商资格要求提供合格的证件 |  |  |  |  |
| 2 | 响应文件的有效性 | 是否符合响应文件的式样和签署要求且内容完整无缺漏、无错误 |  |  |  |  |
| 3 | 响应有效期 | 响应有效期是否满足90天 |  |  |  |  |
| 4 | 交货期 | 是否按照采购文件规定时间 |  |  |  |  |
| 5 | 其它 | 无其它符合采购文件中无效响应认定条件 |  |  |  |  |
| 6 |  | 结论 |  |  |  |  |
| 备注： |  |

1、表中只需填写“√/通过”或“×/不通过”。

2、在结论中按“一项否决”的原则，只有全部审查项目是“√/通过”的，结论填写“合格”；只要其中有一项是×/不通过的，结论填写“不合格”。

3、只有结论是合格的供应商，才能进入下一轮；不合格的被淘汰。

评委： 日期：

 **评分细则表**

本次竞争性磋商采购活动采用综合评分法，本项目综合评分总分值（满分）为100分，具体评分细则如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **价格部分****（30分）** | **报价分** | **30** | 采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标总价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按下列公式计算： 投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格权值（30%）×100  |
| **商务部分****（15分）** | **同类业绩** | **10** | 供应商或厂商近三年内（2022年1月1日至今）完成的档案室项目业绩证明,每提供一份业绩合同的得2分，此项最多得10分。 |
| **供应商或厂商能力** | **5** | 1.供应商或厂商获得质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书（3分）：每提供1项且有效得1分，最高得3分。2.供应商或厂商获得五星级《商品售后服务评价体系》认证证书（2分）：有且有效得2分，否则不得分。 |
| **技术部分****（55分）** | **技术参数要求** | **30** | 根据投标人所投产品技术指标进行评分（满分30分）。1.所有技术指标均达到招标文件要求得30分。2.带▲号技术要求为重要技术指标，每负偏离一项扣2分，扣完为止。3.非▲号技术要求有负偏离的每一项扣1分，扣完为止。**注：带**▲**号标注的部分需提供相关证明材料，否则仍按负偏离予以扣分。**  |
| **整体实施方案** | **15** | 比较各投标人所提供的实施方案：所提供的实施方案明确清晰、实施思路、技术路线完整，可操作性强的，得10-15分；所提供的实施方案明确较清晰的、实施思路、技术路线较完整，可操作性较强的，得5-9分；所提供的实施方案明确一般的、实施思路、技术路线完整，可操作性一般的，得1-4分；所提供的实施方案明确差的、实施思路、技术路线完整，可操作性差的不得分。 |
| **售后服务** | **10** | 比较各投标人所提供的售后服务方案，在售后服务机构水平，提供的售后服务方案和措施完整性、合理性进行评价：具有完备的售后服务体系；售后服务承诺完善，充分满足用户要求且提供优质服务，快速反应、及时服务、切实可行的得7-10分；售后服务承诺比较完善，具有售后服务体系，能够满足用户需要可行的，得4-6分；有售后服务承诺，但售后服务体系不完善的得1-3分。所提供的售后服务承差的、实施思路、技术路线完整，可操作性差的不得分。 |
| **合计** | **100** |

**第五部分　合同条款格式**

**合同编号：**

**采 购 合 同**

**项目名称：**

**招标采购文件编号：**

**甲方（采购人）：海南软件职业技术学院**

**乙方（中标人）：**

**签订时间：2025年 月 日**

甲方（采购人）：海南软件职业技术学院

地址：海南省琼海市嘉积镇富海路128号

法定代表人：魏应彬

乙方（中标人）：

地址：

法定代表人：

联系电话：

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国民法典》及项目名称：（项目编号：）的《招标文件》、乙方的《投标文件》及《成交通知书》，甲、乙双方同意签订本合同。详细技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，合同附件及本项目的招标文件、投标文件、《成交通知书》等均为本合同不可分割的部分。双方同意共同遵守如下条款：

1. **定义**

本合同下列术语应解释为：

（一）“合同”系指甲乙双方签署的、载明甲乙双方各种权利义务的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

（二）“合同总价”系指根据本合同约定，乙方在正确履行完毕全部合同义务后甲方应支付给乙方的价款。包括使用人员培训、货物设计、材料、制造、包装、运输、安装、调试、检测、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关各项的含税价格。

（三）“采购标的物”系指乙方根据本合同约定，须向甲方提供的全部产品及其它相关材料。

**二、合同文件**

（一）本合同(包括附件)与下列文件一起构成合同文件(本合同如有未约定事项，则依下列文件约定)：

1.甲方的招标文件

2.乙方的投标文件

3.中标通知书

4.中标清单

5.质量保函（如有）

6.其他相关文件（如有）

在合同订立及履行过程中形成的与合同有关的文件一经双方共同确认，均构成合同文件组成部分。

（二）上述各项合同文件包括合同当事人就该项合同文件所作出的补充和修改，属于同一类内容的文件，以最新签署的为准。

**三、合同总价**

合同总价为人民币大写：**圆整**，即RMB ¥元。在合同总价外，甲方不再另行支付任何费用。

如合同涉及部分施工的工程量的，施工费用原则上包含在以上总价内；如需在合同总价外另行结算的，双方应另行签订补充协议，且最终结算金额以甲方审定结果为准。

**四、采购标的物数量、种类及价格**

甲方向乙方采购的采购标的物数量、种类及价格及附送的备件等见合同附件《中标清单》。

**五、质量要求**

1．乙方须提供全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。

2．采购标的物须符合本项目招标文件的质量要求和技术指标与出厂标准；如果没有附件或者该附件没有提及技术标准，则应符合中国国家标准；如果没有前述标准，则应符合国内行业标准或通用标准。这些标准必须是有关国家机构或行业机构发布的最新版本。中标清单中标的物须标注技术、行业、通用或国家标准代号。

3．采购产品的塑料包装材料应符合海南禁塑制品名录要求，优先使用低（无）挥发性有机物（VOCs）含量油墨印刷标识和全生物降解塑料，对于采购产品的运输优先使用清洁能源汽车。如违反则乙方支付甲方合同标的总额2%的违约金。

4．采购标的物质量出现问题，乙方应负责三包（包修、包换、包退），费用由乙方负担。如两次修理、更换仍然有问题，乙方须无条件退款、退货。并由乙方自行运输，自行承担全部费用。

5．货到现场后由于甲方保管不当造成的质量问题，乙方亦应负责修理。

**六、交货及验收**

1．甲方项目负责人：，联系电话：

2．乙方项目负责人：，联系电话：

3．乙方在合同签订生效之日起天内交货到甲方指定地点，需全部完成安装调试并经乙方验收认为已合格交付甲方使用，如由于甲方的原因造成合同延迟签订或验收的，时间可以顺延。如因乙方原因造成合同延迟履行的，每逾期一天，乙方需按合同总价千分之二向甲方支付违约金。

4．乙方进行综合布线施工必须符合国家及有关部门的施工规范、规程和标准。施工人员须持相应资质资格，需提供综合布线施工图并经过甲方同意后方可施工，否则甲方有权拒绝验收，标的物毁损、丢失及产生一切费用的风险由乙方承担。施工期间，施工人员的各种安全风险均由乙方负责。

5. 为确认货物是否符合合同约定的技术要求，甲方有权检验、测试货物，且不承担费用。如果任何被检验、测试的货物不能满足技术要求，甲方可以拒收该货物。乙方应更换被拒收的货物，或者在甲方规定的合理时间内免费进行修改以满足技术要求。甲方在货物到达项目现场后对货物进行检验、测试及拒收货物的权利不因货物在启运前通过了甲方检验、测试和认可而受到任何限制或放弃。

6. 对国外进口的货物，乙方应提供中国国家出入境检验检疫局出具的检验证书等相关文件。

7．验收由甲方组织，乙方配合进行：

(1) 货物在乙方通知安装调试完毕后，乙方就所供货物的安装、试运行、运行、维护或修理对甲方人员进行培训，甲方在 7个工作日内初步验收。初步验收合格后，进入7个工作日试用期；试用期间发生重大质量问题，修复后试用相应顺延；试用期结束后15个工作日内完成最终验收；

(2) 验收标准：按国家有关规定以及甲方招标文件的质量要求和技术指标、乙方的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收；甲乙双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由甲方在招标与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收；

(3) 验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者，甲方应做出详尽的现场记录，或由甲乙双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担，验收期限相应顺延；

(4) 如质量验收合格，双方签署质量验收报告。

8．乙方应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。

9．如货物经乙方 **2** 次维修仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，并视作乙方不能交付货物而须支付违约赔偿金给甲方，甲方还可依法追究乙方的违约责任。

**七、付款方式及发票开具**

1．甲方应于验收合格，且收到乙方开具的有效发票后的30个工作日内，一次性支付合同全部款项。

2．乙方账号信息

名 称：

税 号：

地 址：

电 话：

开户行：

账 号：

3. 甲方的开票信息

名 称：海南软件职业技术学院

税 号：12460000428508083P

地 址：海南省琼海市富海路128号

电 话：0898-31690927

开户行：农业银行琼海富海路支行

账 号：21375001040000155

备 注：项目名称（招标采购文件编号）

**八、****货物验收，保修和技术服务**

1．乙方交付的货物必须满足中国法律法规，相关部门的相应产业标准及本合同的要求。乙方承诺向甲方提供的货物应是全新、完整、技术成熟稳定、性能质量良好的产品，货物及相关许可证文件、技术文件、软件、服务等均不存在瑕疵。

2．若在货物接收验收时发现货物有任何的短少，缺损，缺陷，或与合同约定不符，甲方和乙方代表将签署一份详细报告，在乙方未派代表到场时，该报告将由甲方单方签署，该报告将作为甲方要求乙方进行退货、更换、修理或补充发货的有效证据。乙方负责于10个工作日内自付费用进行更换、补充发货并送至本合同确定的甲方指定地点，有关费用由乙方承担。

3．未能按期通过甲方验收的货物，以及甲方接收后发现有误的货物，由乙方自费回收。如乙方未在接到通知后10天内回收，由甲方可自行处理该货物，包括但不限于另外存放并收取租金等，由此产生的费用由乙方承担，该等货物不视为乙方已完成交付。

4．乙方提供的货物的产品质保期至少年，自产品交货验收合格起计算。在保修期内，如果货物的性能和质量与合同规定不符，或出现任何故障，乙方负责在7天内免费排除缺陷，修理或更换相关货物。软件产品均永久授权，质保期内免费升级。

5．乙方负责在质保期间提供7×24小时免费技术支持和服务（联系人： 联系电话：），出现质量问题时，乙方得到通知后应1小时内响应，3小时内派人员到达用户现场，6小时内解决问题。

6．由甲方根据项目特点选择如下第（2）（3）种质保承诺方式：

（1）无。

（2）乙方提供中标清单主要设备原厂《质量保函》原件，如中标方为生产厂家，则无需提供。

（3）乙方提供银行出具的以甲方为受益人的《质量保函》（保函金额为合同总价款的 3 %，合计人民币： 元，大写： 圆整），质保期内乙方未按照合同约定履行义务，甲方可以凭《质量保函》等相关材料向担保银行索偿，不足部分，甲方有权向乙方追偿。

7．保修期满后，乙方应保证以最优惠的价格，长期提供备件和保养服务，当发生故障时，乙方应该按质保期内同样的要求进行维修，可以合理收取维修费。

8.在质保期内，发现货物的质量或规格与合同要求不符或货物被证实有缺陷，包括但不限于潜在的缺陷或使用不合适的材料，甲方有权向乙方提出索赔。

**九、违约责任**

1．本合同正式签订后，任何一方不履行或不完全履行本合同约定条款的，构成违约。

2．合同一方违反本合同规定，守约方有权单方面终止本合同；违约方除给未违约方赔偿损失外，赔偿损失范围包括但不限于：已实际发生的支出及利息；已经或将要向有关权利人承担的侵权责任、违约赔偿责任；因履行本协议预期可得利益；解决争议，实现债权所需的诉讼或仲裁费、保全费、担保费、鉴定费、评估费、差旅费、律师费、公告费等另支付违约金，违约金为本合同总价款的10%。

3．乙方违约，三年内不得参加甲方任何项目的投标。

**十、争议解决办法**

本合同执行过程中如发生纠纷，双方选择如下第2种方式处理：

1．申请仲裁。仲裁机构为海南仲裁委员会。

2．提起诉讼。诉讼地点为采购人（甲方）所在地人民法院。

**十一、其他**

1．非经甲方同意，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同义务、乙方不得对本合同进行分包。否则甲方有权解除本合同，并要求乙方赔偿甲方全部损失。

2. 如有未尽事宜，由双方依法订立补充合同。

3．本合同经双方法定代表人或其授权代表签字并盖公章后立即生效；

4．本合同壹式柒份，甲方肆份、乙方、招标代理机构及财政采购监管部门各执壹份，均具同等效力。

甲方：海南软件职业技术学院（盖章） 乙方：

法定代表： 法定代表：

授权代表： 授权代表：

电 话： 电 话：

传 真： 传 真：

签约日期：2025年 月 日 签约日期：2025年 月 日

本项目经**海南省教学仪器设备招标中心有限公司**依政府采购程序组织招标，合同主要条款 内容与招、投标文件的内容一致。

政府招标代理机构：**海南省教学仪器设备招标中心有限公司**（盖章）

日期：2025年 月 日

**成交清单**

**项目名称：**

**采购文件编号：**

**成交供应商名称： 合同编号**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品目名称 | 品牌型号 | 技术参数 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 总价（元） | 生产厂家 | 国家（行业）标准 |
| 0 | 合计 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**第六部分 响应文件格式**

**项目名称：**

**项目编号：**

 **响应文件**

**供应商名称： （盖章）**

**公司地址：**

**联系人：**

**联系电话：**

**日期：**

 **目 录**

**（请自行编制）**

**附件1**

**响应函**

致：海南省教学仪器设备招标中心有限公司：

根据贵方为“”项目的邀请（项目编号：HNJY2025- - ），正式授权下签字代表（全名、职务）代表响应供应商（供应商名称、地址）提交响应文件正本壹份和副本叁份及电子版壹份（U盘内附盖章版的正本PDF格式响应文件）。

根据此函，我们宣布同意如下：

 1.我方同意竞争性磋商采购文件包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件的所有条款和规定。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

2.我方同意按照竞争性磋商采购文件第三部分 “供应商须知”的规定，本响应文件的有效期为自递交响应文件截止日期起计算的90天，在此期间，本响应文件将始终对我方具有约束力，并可随时被接受。

3.我们同意提供贵单位要求的有关本次响应的所有资料或证据，并保证资料、证据的真实有效性。

4.如果我方成交，我们将根据竞争性磋商采购文件的规定严格履行自己的责任和义务。

5.如果我方成交，我方将支付本次采购活动的代理服务费。

 供应商名称： （公章）

 地址：邮编：

 电话：传真：

 授权代表签字： 职务：

 日期：

**附件2**

**报价一览表**

项目名称：

供应商名称： （盖章）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 序号 | 服务名称 | 技术参数、服务要求 | 数量 | 单位 | 单价 | 投标单项总价 | 交货期 | 免费质保期 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

1、供应商是否小微型企业产品:是（ ）；否（ ）。

2、供应商是否为监狱企业：是（ ） 否（ ）

3、供应商是否为残疾人福利性单位：是（ ） 否（ ）

总价： 大写：

优惠政策产品扣除后总价： 大写：

供应商代表签名： 职务： 联系电话： 日期：

**注：**1、设备用人民币报价。

2、第6栏的单价应包括全部安装、调试、培训、技术服务、必不可少的部件、标准备件、专用工具等费用。

3、单价{单价=（货价+运抵用户指定地点运、保、税、）}和响应总价。如果单价与总价有出入，以单价为准；大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果金额为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准并修改单价。

4、供应商企业类型、是否监狱企业栏和是否残疾人福利性单位栏，供应商须在相应的括弧里打勾（√），否则承担不利后果。

**附件3**

**需求响应表**

项目名称：

项目编号：

我公司已认真阅读竞争性磋商采购文件中“项目需求”中的所有条款，对采购项目需求的内容要求了解清晰，若我公司在本次磋商中成交，将按照“项目需求”要求的响应情况为采购人提供相应的产品及优质的服务。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **采购文件要求** | **响应文件响应情况** | 偏离情况 |
| 项号 | 服务名称 | 服务需求及要求 | 服务名称 | 服务需求及要求 |
| 1 | …… | 1 ……2 ……3 ………… | …… | 1 ……2 ……3 ………… |  |
| 2 | …… | 1 ……2 ……3 ………… | …… | 1 ……2 ……3 ………… |  |
| … |  |  |  |  |  |

注：1.如果响应文件需求小于或大于磋商文件某个数值标准时响应文件不得直接复制采购文件需求，响应文件对应内容应当写明磋商项目具体参数响应的实际数值，否则按无效响应处理。

2.偏离情况说明：正偏离、完全响应、负偏离，分别表示优于要求、满足要求、不满足要求。磋商小组评审时不能只根据供应商填写的偏离情况说明来判断是否响应，而应认真查阅“采购项目需求”内容以及相关的技术资料判断是否满足要求。

供应商名称： （盖章）

授权代表人： （签字或盖章）

日期： 年 月 日

**附件4 法定代表人授权书**

 本授权书声明：注册于（国家或地区的名称）的（*公司名称*）的在下面签字的（*法定代表人姓名、职务*）代表本公司授权（*单位名称*）的在下面签字的（*被授权人的姓名、职务*）为本公司的合法代理人，就（*项目名称*）的响应磋商，以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日签字生效，特此声明。

法定代表人签字或盖章\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_被授权人签字\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

公司盖章：

附：

被授权人姓名：

职　　　　务：

详细通信地址：

邮政编码　　：

传　　　　真：

电　　　　话：

|  |
| --- |
| 粘贴法定代表人及被授权人身份证复印件（正反面） |

**附件5**  提供营业执照或事业单位法人证书复印件

# 附件6 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录、参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（成立不足三年的从成立之日起计算，提供承诺函）、参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有环保类行政处罚记录（成立不足三年的从成立之日起计算，提供承诺函）（按格式提供）

**承诺函**

海南省教学仪器设备招标中心有限公司：

我公司在参加 项目采购活动中承诺：

1.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

2.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

3.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

4.参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（成立不足三年的从成立之日起计算）。

5.参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有环保类行政处罚记录（成立不足三年的从成立之日起计算）。

特此承诺。

法定代表人或被授权人签字：

供应商名称：（盖公章）：

年 月 日

# **附件7 提供供应商承诺书（按格式提供）**

**供应商承诺书**

致：海南省教学仪器设备招标中心有限公司：

我单位在参加项目的采购活动中，郑重承诺如下：

1.我方在此声明，本次采购活动中提交的所有资料都是真实、准确完整的，如发现提供虚假资料，或与事实不符而导致响应无效，甚至造成任何法律和经济责任，完全由我方负责；

2.我公司在参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大事故、违法记录；我方人员针对本项目没有重大违法记录；

3.我方未被地市级及其以上行政主管部门做出取消投标资格的处罚且该处罚在有效期内的；

4.我方一旦成交，将严格按照竞争性磋商响应文件中所承诺的报价、质量、工期、措施、项目负责人等内容组织实施；

5.我方一旦成交，将按规定及时与采购人签订合同。

6.我公司如果成交本项目，对本项目提供的所有货物保证货源全新正品，保质保量，按时供货，否则按合同赔偿违约金，并自愿接受省财政部门的相关处罚。

7.我方在本次竞争性磋商采购活动中绝无资质挂靠、串标、围标情形，若出现下列情形，立即取消我方响应资格并承担相应的法律责任；

（1）不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；

（2）不同供应商委托同一单位或者个人办理响应磋商事宜；

（3）不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同供应商的响应文件异常一致或者磋商报价呈规律性差异；

（5）不同供应商的响应文件相互混装；

（6）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，同时参加本项目采购活动；

根据国家企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn/>）登记信息提供以下内容：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 股东名称 | 股东类型 | 占股比例 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要人员姓名 | 职务 | 身份证号 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| …… |  |  |  |

供应商名称： （盖公章）

法定代表人（或授权代理人）： （签字或盖章）

日期： 年 月 日

# **附件8 在“信用中国”网站信用查询截图**

# **附件9 按资格要求和评分要求提供相应证明材料**